

AUSRÜSTUNG UND DIE LÜRAFLEX[®]



Sowohl beim Rollenschneiden als auch beim Querschneiden ist ein sauberer Schnitt Voraussetzung für eine gute Wickelqualität bzw. hohe Formatgenauigkeit. Voraussetzungen hierfür sind eine glatte, faltenfreie Zuführung der Papierbahnen und ein homogener Andruck der Anpresswalze um die Luftabquetschung zu gewährleisten. Einen wesentlichen Beitrag hierzu leisten **LÜRAFLEX[®]**-Breitstreckwalzen sowie **LÜRAFLEX[®]**-Anpresswalzen.

QUERSCHNEIDER

Als langjähriger Partner des Querschneidermaschinenbaus liefert die Fa. **LÜRAFLEX[®]** Breitstreck-, Anpress-, Vorzieh- und konventionelle Walzen.



Die klassische Einbauposition von Breitstreckwalzen ist nach der Abwicklung, vor der Planrichtpartie sowie vor der Schneidpartie.

Optimiert wurden auch die Vorziehwalzen. Um eine Blattanhaftung auf der Walze zu vermeiden, wurde ein heller, nicht verfärbender, antistatischer Werkstoff entwickelt. Die Kanten des V-Profiles können abgerundet dargestellt werden.

Weiterhin ist es möglich, eine notwendige Bombage des Walzenbezuges auch auf den Profilierungsverlauf zu übertragen.

ROLLENSCHNEIDER

Bei den Andruckwalzen wurde das Design des Profils gemeinsam mit der Fa. Jagenberg entwickelt und ist seitdem Standard.

Die Herstellung von Zugunterbrecherwalzen gehören zu unserem Lieferprogramm.

Der komplette Service von der Erneuerung des Gummiwalzenbelages inklusive des Wuchtens bis zur Neuherstellung des gesamten Systems wird durch uns angeboten.

