

LÜRAFLEX® INNOVATIONEN



Materialien, Prozesse und Anforderungen entwickeln sich kontinuierlich. Schwierige Warenbahnverläufe, steigende Geschwindigkeiten und komplexe Materialien bzw. Verbundstoffe fordern entsprechende Lösungen. Die ständige Nähe zu den Prozessen und die fortwährende Kommunikation mit den Technikern vor Ort sind unabdinglich für die Entwicklung ausgefeilter Elastomerwerkstoffe und filigraner Profilierungsarbeiten.

BREITSTRECKWALZEN IN KONKAVER FORM

Durch die konkave Walzenform läuft das Material am Rand auf einen größeren Durchmesser als in der Mitte. Damit wird ein zusätzlicher Breitstreckeffekt erzielt.
Patentierter Ausführung (DE 101 35 124)

BREITSTRECKWALZEN FÜR DÜNNE ALUMINIUMFOLIEN

Bei sehr dünnen Aluminiumfolien, in Verbindung mit hohen Geschwindigkeiten kann sich in der Mitte der Breitstreckwalze eine Lufttasche bilden. Durch zwei unterschiedliche Lösungsansätze kann dieses Problem beseitigt werden, ohne dass das Aluminium beschädigt wird.

Patentierter Ausführungen (DE 101 51 623, EP 1336 680 und DE 102 06 568)

LUFTKAMMERWALZEN

Diese patentierten **LÜRAFLEX®** ANDRUCKWALZEN mit LUFTKAMMERSYSTEM zeichnen sich durch eine sehr effektive Komprimierbarkeit bei einem sehr guten Rückstellvermögen aus (EP 1 593 631). Die Luftkammergeometrie wird angepasst auf die jeweiligen Einsatzparameter.

Ausführungen sind in elektrisch leitfähigen, antiadhäsiven, ozon-, wasser-, öl-, säure- und temperaturbeständigen Qualitäten möglich.

Einsetzbar in Längsschneidanlagen als Kontaktwalze vor der Aufwicklung, als Luftabquetschwalze, als Kleberolle ...

ANPRESS-/KONTAKTWALZEN ZUR AUFWICKLUNG

Profiliert oder glatt, kompakt oder als Sandwichaufbau.

A II-Presscoat, mit dämpfenden Eigenschaften durch ein spezielles Oberflächenprofil, mit einem „dynamischen“ Nipp, verbesserter Luftabtrag.

Kontaktwalze mit Luftkammersystem in Längsschneidanlagen, um Durchmesserunterschieden der Nutzen problemlos zu auszugleichen.

STEUERWALZEN

Die Warenbahn wird durch ein besonderes Oberflächenprofil zentriert
(DE 198 57 123 und DE 101 35 124)