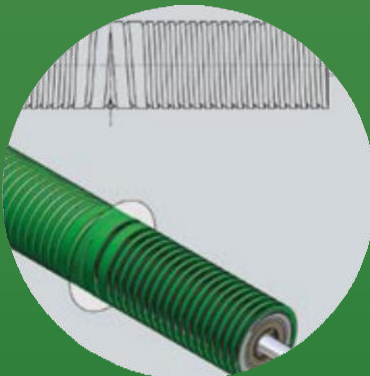


CILINDRI ALLARGATORI LURAFLEX[®]



CILINDRI ALLARGATORI LURAFLEX

I cilindri allargatori LURAFLEX vengono utilizzati per garantire un percorso senza pieghe ai più diversi materiali. L'effetto viene ottenuto grazie allo speciale profilo superficiale del cilindro allargatore che agisce anche su materiali quasi privi di tensione. L'angolo di abbracciamento in combinazione con il tiro applicato provoca una flessione delle lamelle verso l'esterno con conseguente distensione del materiale. I ns. cilindri allargatori possono venir adattati alle esigenze individuali di ciascun Cliente.

PROFILI

- Taglio radiale per funzionamento in due direzioni (andata e ritorno)
- Con strato antiusura esterno per materiali abrasivi (DE 103 13 748)
- Con due soluzioni distinte per l'eliminazione dell'aria in caso di pellicole
- d'alluminio sottili (DE 101 51 623, EP 1 336 680 und DE 102 06 568)
- Forma cilindro convessa o concava (DE 101 35 124 und DE 198 57 123)
- A più passi, in modo da ottenere un maggiore effetto di distensione in caso di particolari parametri

TIPI DI GOMMATURA

- Resistente all'ozono ed agli ammorbidenti, antistatica
- Alta capacità antiadesiva grazie ad una caratteristica struttura superficiale (DE 201 11 827)
- Elevato grip (DE 201 11 827)
- Resistenti a temperature sino a max. 240°C
- Con eccellenti proprietà meccaniche

INPIANTI / POSIZIONI

- Spalmatrici, taglierine, svolgitori, trattamenti Corona,
- Dopo lo svolgimento e prima dell'avvolgimento
- Prima dei processi di nobilitazione
- Prima, dopo e nell'essicatore (sino a ca. 240°C)
- Prima della sezione di taglio

PARAMETRI DI UTILIZZO

- Velocità di funzionamento Stop-and-Go attualmente sino a 2500 m/min
- Angolo di abbracciamento compreso da 10° sino a/oltre 180°
- Adatti per carta, film plastici, pellicole d'alluminio, tessuti-non tessuti ...

VANTAGGI

- Esenti da manutenzione
- Non richiedono regolazione
- Economicamente convenienti
- Universalmente utilizzabili
- Non richiedono motorizzazione